DACD
Partenaire · Chimie · Environnement
LUPROTEC PROFLON

YF DA 0710/1

FICHE TECHNIQUE

# CARBUNET S

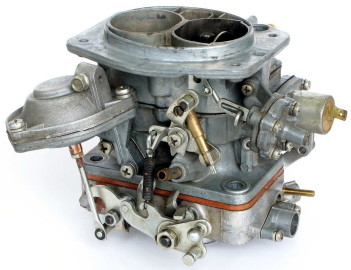
## NETTOYANT CARBURATEUR ET SYSTÈMES D'INJECTION D'ESSENCE

***S = GAZ PROPULSEUR ININFLAMMABLE - 97 % DE PRINCIPE ACTIF***

***(Aérosol)***

## CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

***État :*** *liquide*
***Densité :*** *0,89 +/- 0,03*
***Odeur :*** *solvantée*
***Couleur :*** *incolore*
***pH :*** *sans*
***Point éclair :*** *inférieur à 21°C*



## PROPRIÉTÉS

**CARBUNET S** *est l'outil performant recherché par les professionnels, afin de faciliter le nettoyage des carburateurs de tous types, ainsi que des systèmes d'injection (essence/Diesel) monopoint et multipoints, sans démontage.*

**Avantages** *: composé à base de solvants très puissants, permettant de dissoudre et d'éliminer vernis, calamines, gommes et autres dépôts de façon radicale et sans risques pour les pièces. De plus, cet aérosol possède la particularité d'être fortement chargé en gaz et en produit actif, ce qui lui procure un jet puissant en sortie de buse, d'où des performances accrues. Absorbe l'humidité présente, ne corrode pas les aluminiums et respecte l'intégralité des joints.*

**Domaines d'utilisation** *: convient parfaitement à tous types de véhicules catalysés ou non : voitures de tourisme ou de collection, transports en commun, Travaux Publics, maritime, aérien, etc… et également aux tondeuses à gazon, débroussailleuses, tronçonneuses, etc...*

*Utilisation de* **CARBUNET S** *suivant le tableau indiqué ci-dessous*

| APPLICATIONS | DILUTION | MODE D'EMPLOI |
|---|---|---|
| *Moteur essence à carburateur.* | *Prêt à l'emploi.* | *Nettoyage extérieur : démonter le filtre, vaporiser puis sécher à l'air comprimé. Renouveler l'opération si nécessaire.*<br>*Nettoyage intérieur : moteur à l'arrêt. Nettoyer le papillon de starter en position fermée et ouverte. Nettoyer la buse. Démonter la vis de richesse et pulvériser dans le puit. Procéder de même avec la vis de ralenti et le gicleur principal.*<br>*Moteur tournant : maintenir le régime moteur à 2000 t/min et pulvériser au-dessus de la buse. Pulvériser ensuite à l'embase du carburateur et du joint pipe d'admission pour contrôle de prise d'air (moteur au ralenti).* |
| *Moteur essence avec système d'injection monopoint (catalysé).* | *Prêt à l'emploi.* | *Idem que pour le moteur essence à carburateur, sauf qu'il n'y a pas de vis de richesse.* |



Solutions et Produits pour la Maintenance, les Traitements et l'Hygiène
Unité de Recherches et de Fabrication
Parc d'activités Mathias – BP 9 – 26320 St Marcel-lès-Valence
Tél : 04 75 58 80 10 - Fax : 04 75 58 74 46
e-mail : contact@dacd.com - site web : www.dacd.com
S.A.S au capital de 1 500 000 € - R.C.S. Lyon SIREN 453 231 565 – APE 4671Z
N° Intracommunautaire FR 20 453 231 565 - Siège Social, Vaulx-en Velin (69).

04/11

DACD
Partenaire · Chimie · Environnement
LUPROTEC PROFLON

| APPLICATIONS | DILUTION | MODE D'EMPLOI |
|---|---|---|
| *Moteur essence à injection (catalysé ou non).* | *Prêt à l'emploi.* | *Moteur à l'arrêt : pulvériser dans le boîtier-papillon en ouvrant le volet. Idem avec le débitmètre (sauf débitmètres à fil chaud). Démonter la vis de richesse qui se situe sur le boîtier-papillon et vaporiser dans le puit.*<br>*Moteur tournant (2000 t/min) : vaporiser à l'entrée du débitmètre après avoir ôté la durite venant du filtre à air. Faire varier le régime moteur. Pulvériser ensuite sur les plans de joint et tuyauteries pour détection de prise d'air.* |
| *Moteur V.L. Diesel.* | *Prêt à l'emploi.* | *Travailler sur moteur tournant.*<br>*Débrancher la durite d'entrée de la pipe d'admission. Contrôler le degré de salissure à l'intérieur (huile, résidus…). Si l'épaisseur est importante, démonter la pipe pour nettoyage. Contrôler le fonctionnement de la vanne de recyclage (EGR) et vaporiser en aval du turbo, à l'entrée de la pipe par pulsions rapides (1 seconde suffit) en maintenant le régime à 2000 t/min.* |
| *Moteur P.L. Diesel* | *Prêt à l'emploi.* | *Obligation d'opérer sur moteur tournant.*<br>*Démonter la durite ou conduit à l'entrée de la pipe d'admission. Vaporiser d'abord dans l'entrée de l'admission, puis descendre le régime à 1500 t/min et vaporiser de nouveau en aval du turbo. Faire varier le régime.* |

**Recommandations :** *récipient sous pression. À protéger contre les rayons solaires et ne pas exposer à une température supérieure à 50°C. Utiliser des gants pour appliquer* **CARBUNET S.** *Ne pas pulvériser sur les peintures, cela risquerait de les endommager.*

***D.A.C.D. ne peut avoir connaissance de toutes les applications dans lesquelles sont utilisées ses produits et des conditions de leur emploi. D.A.C.D. n'assume aucune responsabilité quant à la convenance de ses produits pour une utilisation donnée ou dans un but particulier. Les informations ne doivent en aucun cas se substituer aux essais préliminaires qu'il est indispensable d'effectuer pour vérifier l'adéquation du produit à chaque cas déterminé.***



Solutions et Produits pour la Maintenance, les Traitements et l'Hygiène
Unité de Recherches et de Fabrication
Parc d'activités Mathias – BP 9 – 26320 St Marcel-lès-Valence
Tél : 04 75 58 80 10 - Fax : 04 75 58 74 46
e-mail : contact@dacd.com - site web : www.dacd.com
S.A.S au capital de 1 500 000 € - R.C.S. Lyon SIREN 453 231 565 – APE 4671Z
N° Intracommunautaire FR 20 453 231 565 - Siège Social, Vaulx-en Velin (69).